

# Separator cyklonowy

## cyclone separator

### CYGG-500



numer zamówienia / order number	<b>CYGG-500</b>
optymalna wielkość rurociągu doprowadzającego / optimal inlet pipe size	<b>Ø 500</b>
przepływ powietrza minimalny / minimum air flow	<b>12720 m<sup>3</sup>/h</b>
przepływ powietrza maksymalny / maximum air flow	<b>14840 m<sup>3</sup>/h</b>
spadek ciśnienia / pressure loss	<b>800 - 1200 Pa</b>
skuteczność separacji / separation	<b>70 - 95%</b>
wysokość cyklonu / cyclone height	<b>4444 mm</b>
średnica cyklonu / cyclone diameter	<b>Ø 1444</b>
wymiar kołnierza wlotowego / inlet flange dimension	<b>780x260 mm</b>
odporność temperaturowa / temperature resistance	<b>150°C</b>
masa cyklonu / cyclone weight	<b>820 kg</b>
zalecany podajnik komorowy / recommended rotary feeder	<b>RPGG 30x60-8</b>
materiał / material design	<b>11375</b>
ochrona powierzchni / surface protection	<b>lakierowane / lacquered</b>

## Opis

Chodzi o mechaniczny separator cząstek pyłu, który do odseparowania pyłu wykorzystuje siłę odśrodkową działającą na cząstki pyłu porywane przez odciągane powietrze. Przychodząca mieszanina powietrza z pyłem jest doprowadzana do separatora cyklonowego w górnej części – do mimośrodowego wlotu, który wywołuje rotację tej mieszanki wokół osi cyklonu. Cząstki pyłu w wyniku działania siły odśrodkowej poruszają się po wewnętrznej powierzchni tubusu separatora cyklonowego i grawitacyjnie poruszają się w dół do kołnierza wylotowego. Powietrze jest odprowadzane w górnej części separatora cyklonowego. Dla prawidłowego funkcjonowania cyklonu konieczne jest zapewnienie oddzielenia wylotu odpadu od otoczenia, aby nie dochodziło do wpływu na cyrkulację powietrza wewnątrz cyklonu lub uchodzenia powietrza przez króciec wylotu.

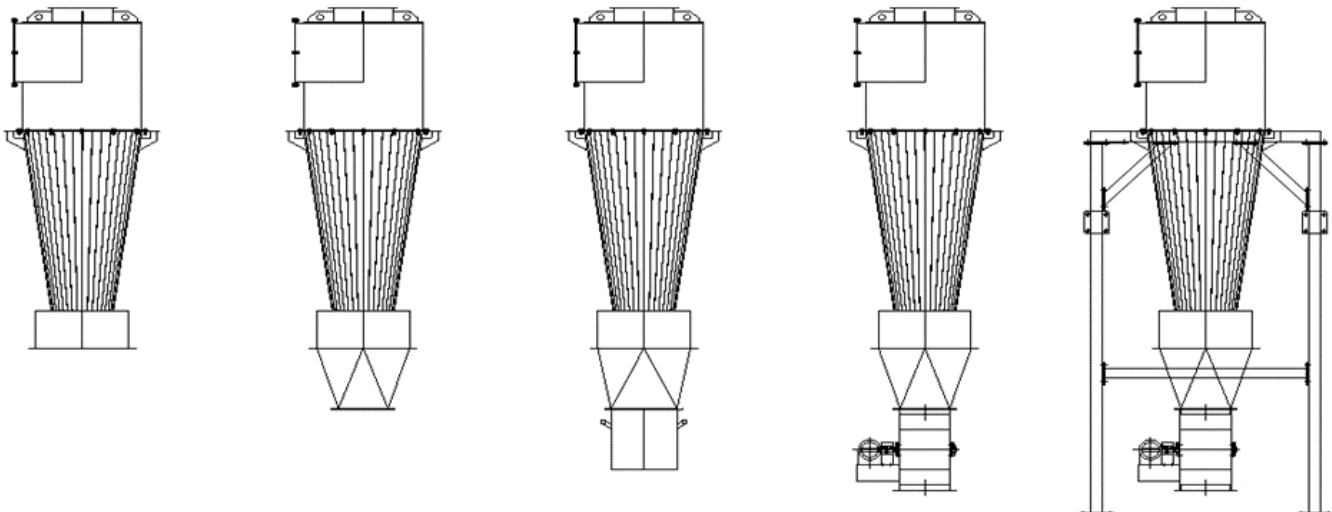
## Zastosowanie

Separatory cyklonowe, przede wszystkim z powodu swojej niższej skuteczności separowania drobnych frakcji pyłu, bywają włączane do linii jako separatory wstępne przed urządzenia filtracyjne, które odciążają od większej części pyłu. W aplikacjach odciążania maszyn do obróbki drewna, przeważnie w przypadku mokrych trocin, cyklony są stosowane jako jedyny element separujący bez następnej filtracji. Separatory cyklonowe bywają również stosowane w obwodach zamkniętych transportu pneumatycznego lub na trasach spalinowych do wstępnego odseparowania iskier przed wejściem spalin do urządzenia filtracyjnego. Cyklony można łączyć równolegle obok siebie, w wyniku czego wzrasta wydajność, lub szeregowo za sobą, dzięki czemu zwiększa się dokładność separowania.

## Warunki pracy

Separatory cyklonowe są przeznaczone do separowania nieściernego pyłu o wielkości frakcji do 50 mm. Temperatura robocza odciąganego medium waha się od  $-30^{\circ}\text{C}$  do  $+150^{\circ}\text{C}$  w przypadku wersji materiałowej 11 375 i do  $250^{\circ}\text{C}$  w wersji materiałowej ze stali nierdzewnej. Projektując system wentylacyjny należy wziąć pod uwagę stratę ciśnienia cyklonu na poziomie od 800 do 1200 Pa, w zależności od ilości i temperatury odciąganego powietrza.

## Warianty dostawy



*samodzielny cyklon*

*cyklon + naczynie zbiorcze*

*zrzut do wiaderka*

*zrzut przez podajnik*

*zestawienie z konstrukcją stalową*