

filtr tkaninowy z automatyczną regeneracją sprężonym powietrzem

fabric dust collector

G&G - JET BAG 12-14-20-55



numer zamówienia / order number

powierzchnia filtracyjna / filter area

przepływ powietrza / air flow

typ medium filtracyjnego / type of filter media

powierzchnia elementu / single element area

typ regeneracji / type of regeneration

zużycie sprężonego powietrza / compressed air consumption

liczba węży filtracyjnych / number of filter hoses

odporność temperaturowa / temperature resistance

kosz na śmieci / waste bin

wersja dla EX / design for EX

kołnierz przyłączeniowy / inlet flange

kołnierz wylotowy / output flange

długość - szerokość - wysokość / length - width - height

masa filtra / filter weight

przepływ powietrza przy prędkości filtracji / air flow at filtration rate

wentylator nie wchodzi w skład zestawu / the fan is not included

JET BAG 12-14-20-55

118 m²

***1 7080m³/h *2 11328m³/h *3 17700 m³/h**

powierzchnia węży filtracyjnych / flat filter hose

0,70 m²

System JET

16 Nm³ (6 bar)

168 szt. / 168 pcs.

150°C

wiadro 50 litrów / 50 liters bucket

nie jest przeznaczony do pyłu wybuchowego

1020x570 (mm)

750x250 (mm)

1125 / 3360 / 5676 (mm)

1720 kg

***1 7080 m³/h przy 1,0 m/min *2 11328 m³/h przy 1,6 m/min**

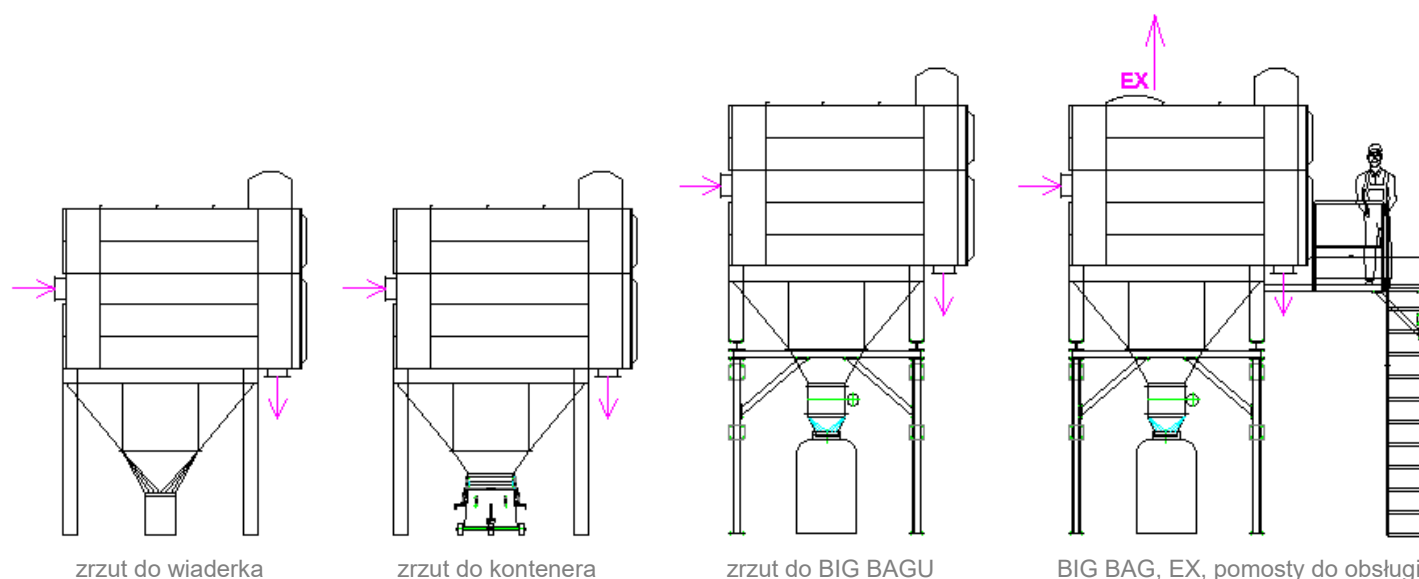
***3 17700 m³/h przy 2,5 m/min**

Opis

Chodzi o suche, tkaninowe urządzenie do filtracji pyłu z automatyczną regeneracją medium filtracyjnego przy użyciu sprężonego powietrza. Regeneracja medium filtracyjnego przebiega cyklicznie w nastawionych interwałach czasowych, z możliwością sterowania według aktualnego spadku ciśnienia na filtrze. Wydajność odciągu zależy od użytego wentylatora, według typu materiału i wymaganego obciążenia powierzchni filtracyjnej. Wentylator nie jest częścią jednostki filtracyjnej. Zalecane obciążenia mediów filtracyjnych dla poszczególnych typów pyłów są podane poniżej. Urządzenia filtracyjne produkujemy w wersji do umieszczenia na zewnątrz, bez konieczności zadaszenia. Urządzenia filtracyjne osiągają wysoką skuteczność filtracji – około 99%, dlatego przefiltrowane powietrze może wracać z powrotem do pomieszczenia hali produkcyjnej. Stosunek powrotu powietrza do hali i odprowadzanego do otoczenia na zewnątrz jest określany przez projektanta technologii na podstawie charakterystyki odciąganego materiału i warunków wentylacyjnych obiektu produkcyjnego.

Zastosowanie

Urządzenie filtracyjne jest przeznaczone do oddzielania pyłu z odciąganego powietrza. System filtracji zawsze składa się z konkretnej jednostki filtracyjnej i odpowiedniego wentylatora odciągu. Kombinacje jednostki filtracyjnej i wentylatorów odciągu są różne dla różnych typów pyłu i wymaganej powierzchni filtracyjnej. Obciążenie powierzchni filtrującej różni się, w zależności od rodzaju pyłu, ze względu na: wielkość frakcji, gęstość, powierzchnię, lepkość, tłustość i inne czynniki, które przenosimy do wspólnej jednostki podczas filtracji, a to jest obciążenie powierzchni filtrującej. Celem jest dobranie kombinacji filtr + wentylator dla konkretnego typu odciąganego pyłu i procesu tak, aby urządzenie filtracyjne osiągało stałą wydajność odciągu i czystość przefiltrowanego powietrza przez deklarowany okres żywotności medium filtracyjnego - minimalnie 20 000 godzin pracy. Nieprawidłowe dobranie wydajności użytego urządzenia filtracyjnego i wentylatora powoduje niestabilne warunki pracy z charakterystycznym szybkim narastaniem spadku ciśnienia na medium filtracyjnym i obniżeniem wydajności odciągu. Produkowane warianty filtrów: Ze zrzutem do wiadra 55 litrów, do kontenera o pojemności 200 litrów, do Big-Bagu. Wszystkie typy filtrów produkujemy w wersji do pyłu niewybuchowego i według ATEX.



Warunki pracy filtra G&G – JET BAG

Urządzenie filtracyjne jest przeznaczone do filtracji powietrza o temperaturze od -30°C do +80°C w wersji bez izolacji cieplnej i do 150°C w wersji z izolacją cieplną. Filtr w wersji standardowej nie jest przeznaczony do pyłu wybuchowego (można opcjonalnie rozszerzyć). Wydajność odciągu jest dana współczynnikiem obciążenia powierzchni filtracyjnej dla danego rodzaju odciąganego pyłu. Poniżej są podane podstawowe aplikacje i określenie wydajności odciągu urządzenia filtracyjnego G&G – JET BAG.

Określenie obciążenia powierzchni filtracyjnej filtra G&G – JET BAG

Obciążenie powierzchni filtracyjnej jest jednym z głównych czynników mających bezpośredni wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia filtracyjnego dla danej aplikacji urządzenia filtracyjnego. Zdecydowanie zalecamy, aby określenie odpowiedniego parametru obciążenia powierzchni filtracyjnej przeprowadził doświadczony projektant urządzeń filtracyjnych lub zalecamy skorzystanie z tabeli podanej na trzeciej stronie karty technicznej.

W celu prawidłowego określenia wielkości powierzchni filtracyjnej należy postępować następująco:

Wymaganą wydajność odciągu na minutę podzielić przez obciążenie powierzchni filtracyjnej (tabela na stronie 3) – uzyskamy optymalną wielkość powierzchni filtracyjnej dla danego zastosowania.

$$\text{m}^3/\text{min} : \text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{min}^{-1} = \text{wielkość powierzchni filtracyjnej w m}^2$$