

filtr węzowy z podwójną regeneracją dla trocin i celulozy
dual regeneration hose filter for sawdust and cellulose

G&G - JET VAC 75



numer zamówienia / order number

powierzchnia filtracyjna / filter area

przepływ powietrza / air flow

typ medium filtracyjnego / type of filter media

powierzchnia elementu / single element area

typ regeneracji / type of regeneration

zużycie sprężonego powietrza / compressed air consumption

liczba węży filtracyjnych / number of filter hoses

materiał węży filtracyjnych / material of filter hoses

usuwanie odpadu / disposal of waste

wersja dla EX / design for EX

kołnierz przyłączeniowy / inlet flange

kołnierz wylotowy / output flange

szerokość - długość - wysokość / width - length - height

masa filtra / filter weight

przepływ powietrza przez filtr dla poszczególnych materiałów

wentylator nie wchodzi w skład zestawu / the fan is not included

JET VAC 75

75 m²

***1 9000 m³/h *2 11250 m³/h *3 13500 m³/h**

wąż filtracyjny D200 / filter hose D200

1,56 m²

podwójna regeneracja: System JET + Wstrząsanie wibracyjne

5 Nm³ (6 bar)

48 szt. / 48 pcs.

antystatyczny / antistatic

przenośnik łańcuchowy

na pył wybuchowy / for explosive dust

650x500 (mm)

500x500 (mm)

2232 / 2330 / 5936 (mm)

890 kg

***1 9000 m³/h dla drobnego pyłu drzewnego ze szlifowania**

***2 11250 m³/h dla trocin z płyt wiórowych *3 13500 m³/h dla grubych trocin z masywu**

Opis

Urządzenie filtracyjne G&G JET VAC (filtr podciśnieniowy do trocin i celulozy z regeneracją sprężonym powietrzem) jest przeznaczone do centralnego odciążu trocin, pyłu tekstylnego i celulozy. Urządzenie filtracyjne G&G JET VAC cechuje konstrukcja podciśnieniowa. To znaczy, że wentylator jest umieszczony za jednostką filtracyjną na trasie przefiltrowanego powietrza. Jest użyty wentylator o wysokiej wydajności. Bywa wyposażony w sterowanie obrotami z pomocą falownika w zależności od aktywnie używanej technologii. W standardowej wersji filtra są użyte tekstylne węże antystatyczne o średnicy 200 mm. Węże filtracyjne są nasunięte na druciane kosze. Urządzenie filtracyjne jest przeznaczone do filtracji wybuchowych pyłów. Posiada przeciwybuchowe membrany odprężające do uwolnienia ciśnienia wybuchu poza przestrzeń urządzenia filtracyjnego. Urządzenie filtracyjne posiada system regeneracji medium filtracyjnego przy użyciu impulsów sprężonego powietrza i jednocześnie wstrząsania wibracyjnego. Filtr jest standardowo dostarczany w wersji z podajnikiem komorowym do wnoszenia odfiltrowanego pyłu. Urządzenie filtracyjne można umieścić na nośnej konstrukcji stalowej.

Żywotność medium filtracyjnego

Gwarantowana przez nas żywotność węży filtracyjnych wynosi minimalnie 2 do 3 lat eksploatacji. W trakcie eksploatacji jednostki filtracyjnej nie jest konieczne żadne ręczne czyszczenie medium filtracyjnego. Gwarantujemy długą żywotność medium filtracyjnego i niskie koszty jego wymiany. Medium filtracyjne tworzy wysoce odporny mechanicznie nietkany materiał tekstylny w wersji antystatycznej o gramaturze 500 g/m². Węże filtracyjne o średnicy 200 mm są ułożone pionowo w jednostce filtracyjnej za pomocą druczianych koszy. Regeneracja filtra jest umieszczona na czystej stronie filtra w górnej części jednostki filtracyjnej.

Zastosowania urządzenia filtracyjnego

Urządzenie filtracyjne G&G JET VAC jest stosowane w najbardziej wymagających aplikacjach odciążu trocin w zakładach, gdzie stosuje się system pracy ciągłej z minimalną liczbą przerw. W urządzeniach filtracyjnych bywa użyte sterowanie wydajnością odciążu w zależności od wykorzystania maszyn. Urządzenie filtracyjne jest regenerowane impulsami sprężonego powietrza podczas pracy i podczas zatrzymywania po wyłączeniu filtra. Filtr jest przeznaczony do zastosowań, w których potrzebna jest wysoka wydajność urządzenia filtracyjnego i stabilny spadek ciśnienia na filtrze.

Warunki pracy filtra G&G – JET VAC

Urządzenie filtracyjne jest przeznaczone do filtrowania powietrza o temperaturze od -30°C do +80°C w wersji bez izolacji cieplnej. Filtr jest standardowo przeznaczony do pyłu wybuchowego. Wydajność odciążu jest zależna od współczynnika obciążenia powierzchni filtracyjnej dla danego rodzaju odciążanego pyłu: Drobnny pył drzewny ze szlifowania, trociny z obróbki płyt wiórowych, trociny z obróbki masywu.

Wynoszenie odpadu z filtra

Odpad jest odprowadzany z urządzenia filtracyjnego za pomocą przenośnika łańcuchowego – redlera. Ten sposób usuwania odpadu wyklucza tworzenie sklepienia wewnątrz wysypu urządzenia filtracyjnego.

