

Lokalny filtr z automatyczną regeneracją z pomocą sprężonego powietrza

local dust collector

G&G Local JET 4-6-15-H



numer zamówienia / order number

wersja filtra / filter design

typ medium filtracyjnego / type of filter media

powierzchnia filtracyjna / filter area

powierzchnia elementu / single element area

liczba węży filtracyjnych / number of filter hoses

długość węży filtracyjnych / length of filter hoses

typ regeneracji / type of regeneration

zużycie sprężonego powietrza / compressed air consumption

odporność temperaturowa / temperature resistance

zasobnik na odpady / waste bin

wersja dla EX / design for EX

wydajność odciągu / suction power

ciśnienie wentylatora / fan pressure

pobór mocy wentylatora / motor power

masa filtra / filter weight

materiał obudowy filtra / material

Local JET 4-6-15-H

poziomy / horizontal

powierzchnia węży filtracyjnych / flat filter hose

12,8 m²

0,53 m²

24 szt. / 24 pcs.

1500 mm

JET system

3 Nm³ (4 bar)

150°C

z powrotem do przenośnika / back to the conveyor

do pyłu wybuchowego / for explosive dust

3200 m³/h

2000 Pa

3 kW

261 kg

11 375 + Zn

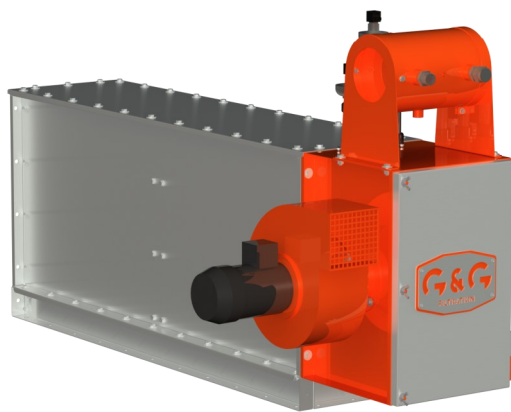
Opis filtra G&G Local JET

Urządzenie filtracyjne **G&G Local JET** jest urządzeniem filtracyjnym wyposażonym w automatyczną regenerację medium filtracyjnego z nietkanej włókniny z pomocą przeciwprądu sprężonego powietrza. Na podstawie doświadczenia wynikającego z poszczególnych aplikacji z wykorzystaniem lokalnych jednostek filtracyjnych trwałość medium filtracyjnego wynosi ponad 10 000 godzin pracy, bez konieczności jakiegokolwiek ręcznego czyszczenia. Medium filtracyjne to płaskie, gładkie rękawy z nietkanej włókniny o gramaturze 550 g/m². Medium filtracyjne nie ma fałd, w których osadzałby się pył i jest bardzo odporne na rozdarcie lub przetarcie. Zawartość cząstek pyłu w powietrzu wyjściowym jest w granicach 1-3 mg/m³. Wentylator odciągu może być wyposażony na wydechu w okrągły tłumik hałasu, aby zmniejszyć obciążenie hałasem z urządzenia filtracyjnego. Odfiltrowany materiał jest kierowany z powrotem do trasy materiału.

Zastosowanie

Urządzenie filtracyjne typu G&G Local JET jest przeznaczone do lokalnego odpylania tras transportowych materiału, takich jak redlery, przenośniki ślimakowe i taśmowe. Wychwytywany w urządzeniu filtracyjnym pył pada z filtra wprost do przestrzeni odpylanego przenośnika. Filtr G&G Local JET utrzymuje przestrzeń przenośników pod niskim podciśnieniem, w wyniku czego zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłu do otoczenia. Odfiltrowany pył z filtra wpada z powrotem do trasy transportu materiału. Urządzenie filtracyjne G&G Local JET nie posiada wysypu odfiltrowanego materiału. Materiał wychwytywany przez urządzenie filtracyjne zawsze powraca do przestrzeni, z której został odessany. Urządzenia filtracyjne G&G Local JET są zestawione w modułowych szeregach, które umożliwiają dostawę urządzeń filtracyjnych z wydajnością odciągu od 600 m³/h do 9 000 m³/h. Wydajność urządzenia filtracyjnego ustala projektant według aplikacji, w której urządzenie filtracyjne ma być użyte. Rozmiary urządzeń filtrujących różnią się w zależności od szerokości odpylanych przenośników, mocy i współbieżności transportu materiału lub w zależności od mocy i prędkości przenośników taśmowych. Wydajność odciągu filtra zapewnia promieniowy wentylator odciągu umieszczony na czystej stronie filtra.

Warianty filtra



wersja pozioma filtra



wersja pionowa filtra

Warunki pracy filtra G&G Local JET

Urządzenie filtracyjne jest przeznaczone do filtrowania powietrza o temperaturze od -30°C do +80°C w wersji bez izolacji cieplnej i do 150°C w wersji z izolacją cieplną. Filtr w standardowej wersji jest przeznaczony do pyłu wybuchowego, jest wyposażony w odporną na ciśnienie obudowę i antystatyczne medium filtracyjne. Filtr nie jest wyposażony w membranę odciążającą. Wydajność odciągu jest dana współczynnikiem obciążenia powierzchni filtracyjnej dla danego rodzaju odciąganego pyłu.

Podłączenie filtra G&G Local JET do energii

Energia elektryczna:

Urządzenie filtracyjne jest wyposażone w jednostkę sterującą regeneracją i wentylator odciągu.

- Do jednostki sterującej regeneracją jest konieczne doprowadzenie napięcia sterowania 230 V 50 Hz (50 W)
- Do wentylatora trzeba doprowadzić napięcie 400 V 50 Hz. Pobór mocy wentylatora wynosi 0,75 kW

Sprężone powietrze:

Do urządzenia filtracyjnego trzeba doprowadzić sprężone powietrze o parametrach 2 Nm³/h, p = 4,0 bar, suche, filtrowane, TRB +5°C